

Braskem PE F 7018

低密度聚乙烯

Braskem

产品说明

F7018 is a low density polyethylene that shows an excellent seal ability at low temperatures and indicated for low viscosity required applications. It does not contain additives.

Application:

Masterbatches;

Extrusion coating;

Injected parts.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 021-58958519

邮箱: sales@su-jiao.com

地址: 上海市奉贤区联合北路215号

基本信息

| | | | |
|-----------------------------|---------------------|-------------------|-------------------------|
| 特性 | 低温热封性 通用 | 低粘度 | 可加工性,良好 |
| 用途 | 母料 | 通用 | 涂层应用 |
| 机构评级 | FDA 21 CFR 177.1520 | | |
| 加工方法 | 挤出涂层 | 注射成型 | |
| 物理性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 比重 | 0.918 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| 熔流率(熔体流动速率) (190°C/2.16 kg) | 7.0 | g/10 min | ASTM D1238 |
| 硬度 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 肖氏硬度 (邵氏 D) | 43 | | ASTM D2240 |
| 机械性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 抗张强度 | | | ASTM D638 |
| 屈服, 模压成型 | 10.0 | MPa | ASTM D638 |
| 断裂 | 9.00 | MPa | ASTM D638 |
| 弯曲模量 - 1% 正割 | | | |
| -- | 240 | MPa | ASTM D790 |
| -- | 80.0 | MPa | ASTM D2457 |
| 薄膜 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 薄膜厚度 - 经测试 ¹ | 25 | µm | |
| 抗张强度 | | | ASTM D882 |
| MD: 断裂, 25 µm,吹塑薄膜 | 25.0 | MPa | ASTM D882 |
| TD: 断裂, 25 µm,吹塑薄膜 | 20.0 | MPa | ASTM D882 |
| 伸长率 | | | ASTM D882 |
| MD: 断裂, 25 µm,吹塑薄膜 | 390 | % | ASTM D882 |
| TD: 断裂, 25 µm,吹塑薄膜 | 900 | % | ASTM D882 |
| 落锤冲击 ² (吹塑薄膜) | 90 | g | ASTM D1709 |
| 埃尔曼多夫抗撕强度 - TD (吹塑薄膜) | 55 | g | ASTM D1922 |
| 热性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 维卡软化温度 | 86.0 | °C | ASTM D1525 ³ |
| 光学性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 光泽度 (60°, 25.0 µm, 吹塑薄膜) | 78 | | ASTM D2457 |

| | | | |
|--------------------|---|-----|------------|
| 雾度 (25.0 μm, 吹塑薄膜) | 12 | % | ASTM D1003 |
| 注射 | 额定值 | 单位制 | |
| 料筒后部温度 | 130 到 180 | °C | |
| 挤出 | 额定值 | 单位制 | |
| 熔体温度 | 180 到 310 | °C | |
| 备注 | | | |
| 1. | 75mm extruder, die gap 1.0mm, output 1.75 kg/h*cm with 2:1 BUR. | | |
| 2. | F50 | | |
| 3. | 压力1 (10N) | | |