

Braskem PP HP 648S

聚丙烯均聚物

Braskem

产品说明

HP 648S is an extra high fluidity homopolymer, with controlled rheology and nucleating agent.

Applications:

Injection Molding of thin parts like cups, closures, appliances, housewares.

Processing:

Injection Molding

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 021-58958519

邮箱: sales@su-jiao.com

地址: 上海市奉贤区联合北路215号

基本信息

黄卡信息	E120161-101725764		
添加剂	成核剂		
特性	成核的	均聚物	流动性高
用途	杯子 外壳	电器用具	家用货品
机构评级	FDA 21 CFR 177.1520		
加工方法	注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	0.905	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
熔流率(熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	40	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133

硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度			
R 级, 注塑	103		ASTM D785
R 计秤	103		ISO 2039-2

机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度			
屈服, 注塑	37.0	MPa	ASTM D638
屈服, 注塑	34.0	MPa	ISO 527-2
伸长率 (屈服, 注塑)	9.0	%	ASTM D638, ISO 527-2
弯曲模量			
1% 正割: 注塑	1400	MPa	ASTM D790
注塑	1550	MPa	ISO 178

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C, 注塑	20	J/m	ASTM D256
23°C, 注塑	2.2	kJ/m ²	ISO 180

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 注塑	110	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	102	°C	ISO 75-2/B