

# Braskem PP H 216

聚丙烯均聚物

Braskem

## 产品说明

Description:

H 216 is a high melt flow rate homopolymer with narrow molecular weight distribution, designed for high toughness fibers process. H 216 exhibits excellent processability with good melt stability and toughness/impact balance.

Applications:

Staple fibers and continuous filaments with high toughness and low denier; Fibers for reinforcement of asbestos-free concrete and roof tiles.

## 供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 021-58958519

邮箱: sales@su-jiao.com

地址: 上海市奉贤区联合北路215号

## 基本信息

特性	较高的熔体稳定性 可加工性,良好 窄分子量分布	均聚物 流动性高	抗撞击性,良好 韧性良好
用途	短纤维	细丝	纤维
机构评级	FDA 21 CFR 177.1520		
形式	粒子		
加工方法	纤维(纺纱)挤出		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	0.905	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
熔流率(熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	18	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133

硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度			
R 级, 注塑	103		ASTM D785
R 计秤	103		ISO 2039-2

机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 (屈服, 注塑)	36.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
伸长率 (屈服, 注塑)	9.0	%	ASTM D638, ISO 527-2
弯曲模量			
1% 正割: 注塑	1450	MPa	ASTM D790
注塑	1500	MPa	ISO 178

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C, 注塑	25	J/m	ASTM D256
23°C, 注塑	1.9	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 注塑	103	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	103	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火, 注塑	59.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火	59.0	°C	ISO 75-2/A

维卡软化温度	151	°C	ISO 306/A, ASTM D1525 1
备注			
1.	压力1 (10N)		