

Braskem PE GF 4950

高密度聚乙烯

Braskem

产品说明

GF4950 is a high density polyethylene copolymer, developed for the blow-molding segment. It shows well balanced properties between impact and stiffness, combined with high environmental stress cracking resistance and processability.

Application:

Bottles for cleaning products, food packing, surface-active agents and cosmetics; Blends for irrigation pipes.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 021-58958519

邮箱: sales@su-jiao.com

地址: 上海市奉贤区联合北路215号

基本信息

特性	刚性,良好 抗冲击性,良好	高 ESCR(抗应力开裂) 可加工性,良好	共聚物 食品接触的合规性
用途	化妆品 食品包装	混合	瓶子
机构评级	FDA 21 CFR 177.1520		
形式	粒子		
加工方法	吹塑成型	注吹成型	

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	0.956	g/cm ³	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率)			ASTM D1238
190°C/2.16 kg	0.36	g/10 min	ASTM D1238
190°C/21.6 kg	28	g/10 min	ASTM D1238
抗环境应力开裂			ASTM D1693
50°C, 2.00 mm, 10% Igepal, 模压成型, F50	40.0	hr	ASTM D1693
50°C, 2.00 mm, 100% Igepal, 模压成型, F50	70.0	hr	ASTM D1693
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 (断裂, 模压成型)	30.0	MPa	ASTM D638
弯曲模量 - 1% 正割 (模压成型)	1350	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (模压成型)	150	J/m	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (0.45 MPa, 未退火, 模压成型)	75.0	°C	ASTM D648
补充信息	额定值	单位制	
Blow Molding Barrel Temperature	180 到 190	°C	
Blow Molding Die Temperature	185	°C	
吹气模制温度 - Feeding Zone	180	°C	