

# Braskem PP EP 548S

抗冲击共聚聚丙烯

Braskem

## 产品说明

EP 548S is a heterophasic copolymer of high fluidity, which provides high rigidity and resistance to the average impact. Due to its good organoleptic properties, it is recommended for use in packaging of food products that require low transfer of odor and taste.

Applications:

Injection Molding of toys, thin-walled rigid containers, home utilities and others.

Processing:

Injection Molding

## 供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 021-58958519

邮箱: sales@su-jiao.com

地址: 上海市奉贤区联合北路215号

## 基本信息

特性	较低的气味转移性 抗撞击性,良好 食品接触的合规性	较低的味道转移性 良好的感官特征	抗冲共聚物 流动性高
用途	家用货品	容器	玩具
机构评级	FDA 21 CFR 177.1520		
加工方法	注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	0.903	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
熔流率(熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	44	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133

硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 D)	71		ASTM D2240, ISO 868

机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 (屈服, 注塑)	28.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
伸长率 (屈服, 注塑)	7.0	%	ASTM D638, ISO 527-2
弯曲模量			
1% 正割: 注塑	1350	MPa	ASTM D790
注塑	1250	MPa	ISO 178

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			
-20°C, 注塑	35	J/m	ASTM D256
23°C, 注塑	55	J/m	ASTM D256
-20°C, 注塑	3.7	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
23°C, 注塑	4.8	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 注塑	105	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	105	°C	ISO 75-2/B
维卡软化温度	145	°C	ISO 306/A, ASTM D1525 1

## 备注

