

Braskem PP H 214

聚丙烯均聚物

Braskem

产品说明

Description:

H 214 is a high melt flow rate homopolymer, with narrow molecular weight distribution, specially designed for fiber extrusion and nonwoven. This products presents excellent processability and productivity, with good toughness/strain balance.

Applications:

Continuous filaments for high-tenacity yarns and spunbond nonwovens.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 021-58958519

邮箱: sales@su-jiao.com

地址: 上海市奉贤区联合北路215号

基本信息

特性	均聚物 窄分子量分布	可加工性,良好	流动性高
用途	纺粘无纺布	细丝	线
机构评级	FDA 21 CFR 177.1520		
形式	粒子		
加工方法	纤维(纺纱)挤出		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	0.905	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
熔流率(熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	26	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133

硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度			
R 级, 注塑	101		ASTM D785
R 计秤	101		ISO 2039-2

机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 (屈服, 注塑)	35.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
伸长率 (屈服, 注塑)	10	%	ASTM D638, ISO 527-2
弯曲模量 - 1% 正割			
注塑	1300	MPa	ASTM D790
注塑	1500	MPa	ISO 178

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C, 注塑	25	J/m	ASTM D256
23°C, 注塑	2.7	kJ/m ²	ISO 180

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 注塑	102	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	102	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火, 注塑	58.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火	58.0	°C	ISO 75-2/A
维卡软化温度	155	°C	ISO 306/A, ASTM D1525 1

1. 压力1 (10N)