

Braskem PP H314-02Z

聚丙烯均聚物

Braskem America Inc.

产品说明

Good optics, good gauge control, high drawability

Applications

Suggested uses include BOPP film, extrusion and thermoforming where improved melt strength is desired

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 021-58958519

邮箱: sales@su-jiao.com

地址: 上海市奉贤区联合北路215号

基本信息

| | | | |
|-----------------------------|--------------------------|------------|-------------|
| 特性 | 光学性能 | 良好的熔体强度 | |
| 用途 | Bi-axially Oriented Film | 薄膜 | |
| 机构评级 | FDA 21 CFR 177.1520 | | |
| 加工方法 | 挤出 | 热成型 | |
| 物理性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 熔流率(熔体流动速率) (230°C/2.16 kg) | 2.0 | g/10 min | ASTM D1238 |
| 机械性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 抗张强度 ¹ (屈服) | 32.8 | MPa | ASTM D638 |
| 伸长率 ² (屈服) | 9.0 | % | ASTM D638 |
| 弯曲模量 - 1% 正割 ³ | 1650 | MPa | ASTM D790A |
| 冲击性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 悬壁梁缺口冲击强度 (23°C) | 53 | J/m | ASTM D256A |
| 光学性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 雾度 | 36 | % | ASTM D1003 |
| 备注 | | | |
| 1. | 51 mm/min | | |
| 2. | 51 mm/min | | |
| 3. | 1.3 mm/min | | |