

Braskem PE SBC818

低密度聚乙烯

Braskem America Inc.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 021-58958519

邮箱: sales@su-jiao.com

地址: 上海市奉贤区联合北路215号

产品说明

Description: SBC818 is a low density polyethylene developed for coating process, it presents very good optical properties, low neck-in, good film stability, and good adhesion on porous substrate. Additives free. The minimum biobased content of this grade is 95%, determined according to ASTM D6866.

Applications: Extrusion coating. Injection of general parts and carrier for masterbatches.

基本信息

特性	光学性能 内缩量低	可更新资源 无 BPA	良好粘结性 无添加剂
用途	母料	涂层应用	
机构评级	FDA 21 CFR 177.1520		
加工方法	挤出涂层	注射成型	
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	0.918	g/cm ³	ASTM D1505
熔流率(熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)	8.1	g/10 min	ASTM D1238
机械性能	额定值	单位制	测试方法
弯曲模量 - 1% 正割	70.0	MPa	ASTM D882
薄膜	额定值	单位制	测试方法
薄膜厚度 - 经测试	25	µm	
抗张强度			ASTM D882
MD : 断裂, 25 µm,吹塑薄膜	25.0	MPa	ASTM D882
TD : 断裂, 25 µm,吹塑薄膜	20.0	MPa	ASTM D882
伸长率			ASTM D882
MD : 断裂, 25 µm,吹塑薄膜	380	%	ASTM D882
TD : 断裂, 25 µm,吹塑薄膜	870	%	ASTM D882
落锤冲击 ¹ (25 µm, 吹塑薄膜)	64	g	ASTM D1709
埃尔曼多夫抗撕强度 - TD (25 µm, 吹塑薄膜)	56	g	ASTM D1922
光学性能	额定值	单位制	测试方法
光泽度 (60°, 吹塑薄膜)	76		ASTM D2457
雾度 (吹塑薄膜)	8.0	%	ASTM D1003
补充信息	额定值	单位制	测试方法
生物物质含量	> 95	%	ASTM D6866

Blown Film Properties: 25 µm thick film, obtained from a 40 mm extruder, with blow up ratio of 2.2:1, die gap 1.8 mm Recommended process conditions: Extrusion coating

Extruder type: Screw W/D ratio 20:1, Compression ratio 3 to 4:1

Temperature profile on horizontal extruder: Barrel: from 150 to 340°C, Die and melt mass: from 300 to 340°C

备注

1. F50