Braskem PP H 105

聚丙烯均聚物

Braskem

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 021-58958519

邮箱: sales@su-jiao.com

地址: 上海市奉贤区联合北路215号

产品说明

Description:
H 105 is a high melt flow rate homopolymer with high transparency. Designed for use on thin-walled injection moulding parts with high output. This product exhibits excellent processability and very high stiffness.
Applications:
High transparency packaging for food and cosmetics; Thin-walled household appliances; Thin-walled parts and easy mould filling.

基本信息			
黄卡信息	E120161-220429		
特性	刚性,高	均聚物	可加工性,良好
	快的成型周期		
用途	Cosmetic Packaging	薄壁部件	食品包装
	外壳		
机构评级	FDA 21 CFR 177.1520		
外观	清晰/透明		
形式	粒子		
加工方法	注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	0.905	g/cm³	ASTM D792, ISO 1183
熔流率(熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	40	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133

硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度			
R 级, 注塑	106		ASTM D785
R 计秤	103		ISO 2039-2

机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度			
屈服, 注塑	40.0	MPa	ASTM D638
屈服, 注塑	36.0	MPa	ISO 527-2
伸长率			
屈服, 注塑	8.0	%	ASTM D638
屈服, 注塑	11	%	ISO 527-2
弯曲模量 - 1% 正割			
注塑	1500	MPa	ASTM D790
注塑	1650	MPa	ISO 178

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C, 注塑	20	J/m	ASTM D256
23°C, 注塑	2.1	kJ/m²	ISO 180

本页面信息资料来自厂商，文档提供者不承担任何法律责任，强烈建议在最终选择材料前，就数据值与材料供应商进行验证。版权归原作者所有， 如有侵权请立即与我们联系。

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 注塑	107	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	113	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火, 注塑	59.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火	59.0	°C	ISO 75-2/A
维卡软化温度			
--	154	°C	ASTM D1525 [1]
--	153	°C	ISO 306/A

光学性能	额定值	单位制	测试方法
雾度			
1000 µm, 注塑	28	%	ISO 13468-1
1000 µm, 注塑	34	%	ASTM D1003

备注	
1.	压 力1 (10N)

本页面信息资料来自厂商，文档提供者不承担任何法律责任，强烈建议在最终选择材料前，就数据值与材料供应商进行验证。版权归原作者所有， 如有侵权请立即与我们联系。