

INSPIRE™ 137 (Blow Molding Extrusion)

聚丙烯

Braskem Europe GmbH

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 021-58958519

邮箱: sales@su-jiao.com

地址: 上海市奉贤区联合北路215号

产品说明

INSPIRE™ 137

高性能聚合物是一种抗冲共聚物,主要应用于薄膜挤出加工,也应用于高机械性能非常重要的吹塑加工.

INSPIRE 137 高性能聚合物是一种高分子量的抗冲共聚物,分子量分布宽.

INSPIRE 137 高性能聚合物应用领域:

薄膜

片材和板材

胶带

纸张复合

异型材和管材的挤出

排水管和下水道管材

吹塑容器:

洗涤剂

厕所用品

食品

符合以下法规:

European Commission Regulation (EU) No 10/2011

美国食品和药物管理局法规21 CFR 177.1520(c)3.2a

请查询法规以获取完备的细节资料.

基本信息

机构评级 FDA FCN 843 欧洲 No 10/2011

形式 粒子

加工方法 吹塑薄膜

物理性能 额定值 单位制 测试方法

密度 0.900 g/cm³ ISO 1183

熔流率(熔体流动速率) (230°C/2.16 kg) 0.80 g/10 min ISO 1133

机械性能 额定值 单位制 测试方法

拉伸应力 (屈服, 注塑) 24.0 MPa ISO 527-2

拉伸应变 (屈服, 注塑) 15 % ISO 527-2

弯曲模量 (注塑) 1000 MPa ISO 178

冲击性能 额定值 单位制 测试方法

简支梁缺口冲击强度 ISO 179/1eA

-20°C, 注塑 8.0 kJ/m² ISO 179/1eA

0°C, 注塑 12 kJ/m² ISO 179/1eA

23°C, 注塑 55 kJ/m² ISO 179/1eA

热性能 额定值 单位制 测试方法

热变形温度 (0.45 MPa, 未退火) 85.0 °C ISO 75-2/B

维卡软化温度 146 °C ISO 306/A