

Braskem PP H 125

聚丙烯均聚物

Braskem

产品说明

Description:

H 125 is a high melt flow rate homopolymer designed for nonwoven by spunbonded processing. This resin features an excellent processing, allowing increased line speed or air pressure, besides gains on mechanical properties. The narrow molecular weight distribution, special stability and tight gel appearance control, provide its unique performance.

Applications:

High-performance spunbond nonwovens for hygiene disposables and hospital products;
Nonwovens for furniture and decoration; Low-titile and/or high-speed spinning multifilaments.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 021-58958519

邮箱: sales@su-jiao.com

地址: 上海市奉贤区联合北路215号

基本信息

特性	均聚物	可加工性,良好	流动性高
	窄分子量分布		
用途	纺粘无纺布		
机构评级	FDA 21 CFR 177.1520		
形式	粒子		
加工方法	纤维(纺纱)挤出		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	0.905	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
熔流率(熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	38	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133

硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度			
R 级, 注塑	103		ASTM D785
R 计秤	103		ISO 2039-2

机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 (屈服, 注塑)	33.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
伸长率 (屈服, 注塑)	13	%	ASTM D638, ISO 527-2
弯曲模量 - 1% 正割			
注塑	1300	MPa	ASTM D790
注塑	1400	MPa	ISO 178

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C, 注塑	25	J/m	ASTM D256
23°C, 注塑	2.7	kJ/m ²	ISO 180

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 注塑	95.0	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	95.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火, 注塑	55.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火	55.0	°C	ISO 75-2/A

维卡软化温度	154	°C	ISO 306/A, ASTM D1525 1
备注			
1.	压力1 (10N)		