

Braskem PP H 301

聚丙烯均聚物

Braskem

产品说明

Description:

H 301 is a high melt flow rate homopolymer designed for injection moulding and fiber extrusion. This product exhibits excellent processability with good melt strength and stiffness/impact strength balance. It also features low odor/taste transfer.

Applications:

Household; Sealed or flip-top closures; Monofilaments for ropes, fishing nets; Continuous filaments for sewing threads, furniture, mattresses.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 021-58958519

邮箱: sales@su-jiao.com

地址: 上海市奉贤区联合北路215号

基本信息

特性	刚性,良好 抗撞击性,良好 无毒性	较低的气味转移性 可加工性,良好	均聚物 良好的熔体强度
用途	带子 绳索	地毯背衬 外壳	家用货品 细丝
机构评级	FDA 21 CFR 177.1520		
形式	粒子		
加工方法	纤维(纺纱)挤出	注射成型	
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	0.905	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
熔流率(熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度			
R 级, 注塑	100		ASTM D785
R 计秤	100		ISO 2039-2
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 (屈服, 注塑)	32.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
伸长率 (屈服, 注塑)	14	%	ASTM D638, ISO 527-2
弯曲模量			
1% 正割: 注塑	1200	MPa	ASTM D790
注塑	1250	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C, 注塑	25	J/m	ASTM D256
23°C, 注塑	2.8	kJ/m ²	ISO 180
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 注塑	91.0	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	91.0	°C	ISO 75-2/B

1.8 MPa, 未退火, 注塑	53.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火	53.0	°C	ISO 75-2/A
维卡软化温度	153	°C	ISO 306/A, ASTM D1525 1

备注

-
1. 压力1 (10N)