

# Braskem PE HS5407V1

高密度聚乙烯

Braskem

## 产品说明

HS5407V1 is a high molecular weight, high-density polyethylene, copolymer. Exhibit an elevated parison swelling, excellent wall thickness uniformity, an improved balance between stiffness and impact, good environmental stress cracking resistance (ESCR) and extended weathering resistance.

Application:

Blow Molded Large Parts: Intermediate Bulk Container (IBC).

Process:

Blow Molding.

## 供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 021-58958519

邮箱: sales@su-jiao.com

地址: 上海市奉贤区联合北路215号

## 基本信息

|      |                          |                      |                |
|------|--------------------------|----------------------|----------------|
| 特性   | 刚性良好<br>高密度<br>耐气候影响性能良好 | 高 ESCR(抗应力开裂)<br>共聚物 | 高分子量<br>抗撞击性良好 |
| 用途   | 吹塑成型应用                   |                      |                |
| 机构评级 | FDA 21 CFR 177.1520      |                      |                |
| 加工方法 | 吹塑成型                     | 压缩模塑                 |                |

| 物理性能                            | 额定值   | 单位制               | 测试方法       |
|---------------------------------|-------|-------------------|------------|
| 比重                              | 0.954 | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792  |
| 熔流率(熔体流动速率)                     |       |                   | ASTM D1238 |
| 190°C/21.6 kg                   | 7.0   | g/10 min          | ASTM D1238 |
| 190°C/5.0 kg                    | 0.30  | g/10 min          | ASTM D1238 |
| 抗环境应力开裂 <sup>1</sup>            |       |                   | ASTM D1693 |
| 2.00 mm, 10% Igepal, 模压成型, F50  | 95.0  | hr                | ASTM D1693 |
| 2.00 mm, 100% Igepal, 模压成型, F50 | > 800 | hr                | ASTM D1693 |
| 机械性能                            | 额定值   | 单位制               | 测试方法       |
| 抗张强度(断裂, 模压成型)                  | 35.0  | MPa               | ASTM D638  |
| 弯曲模量 - 1% 正割(模压成型)              | 1150  | MPa               | ASTM D790  |
| 冲击性能                            | 额定值   | 单位制               | 测试方法       |
| 简支梁缺口冲击强度(-40°C)                | 375   | J/m               | ASTM D6110 |
| 热性能                             | 额定值   | 单位制               | 测试方法       |
| 载荷下热变形温度(0.45 MPa, 未退火, 模压成型)   | 70.0  | °C                | ASTM D648  |

## 注射说明

Recommended Blow Molding Conditions:

Feeding Zone: 180°C to 190°C

Barrel: 190°C to 200°C

Die: 210°C

Mold Temperature Range: 5°C to 25°C

## 备注

1. 0.3mm notched-plaques