

Braskem PP RP340R

聚丙烯无规共聚物

Braskem

产品说明

RP340R is a high melt flow rate random copolymer. It features high transparency and gloss combined with good flowability, good balance of rigidity/impact and very low odor and flavor transfer.

Applications:

Packages for foods that are sensitive to changes in odor and taste, packages for cosmetics, pails and durable pots, bottles by ISBM (injection stretch blow molding), transparent houseware.

Processing:

Injection Molding

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 021-58958519

邮箱: sales@su-jiao.com

地址: 上海市奉贤区联合北路215号

基本信息

特性	高光	较低的气味转移性	较低的味道转移性
	抗撞击性,良好	良好的流动性	无规共聚物
	中等硬度		
用途	Cosmetic Packaging	家用货品	瓶子
	食品包装	桶	
机构评级	FDA 21 CFR 177.1520		
外观	清晰/透明		
加工方法	Injection Stretch Blow Molding	注射成型	
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	0.902	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
熔流率(熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	25	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度			
R 级, 注塑	84		ASTM D785
R 计秤	82		ISO 2039-2
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度			
屈服, 注塑	30.0	MPa	ASTM D638
屈服, 注塑	31.0	MPa	ISO 527-2
伸长率			
屈服, 注塑	14	%	ASTM D638
屈服, 注塑	12	%	ISO 527-2
弯曲模量 - 1% 正割			
注塑	1000	MPa	ASTM D790
注塑	1100	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C, 注塑	50	J/m	ASTM D256
23°C, 注塑	50	kJ/m ²	ISO 180

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 注塑	78.0	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	78.0	°C	ISO 75-2/B
光学性能	额定值	单位制	测试方法
雾度 (1000 μm)	17	%	ASTM D1003