Braskem PP HP 502H

聚丙烯均聚物

Braskem

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 021-58958519

邮箱: sales@su-jiao.com

地址: 上海市奉贤区联合北路215号

产品说明

HP 502H is a low melt flow homopolymer.
Applications:
Extrusion of sheets for thermoformed pots. Extrusion Blow Molding of bottles and pharmaceutical applications.
Processing:
Extrusion
Thermoforming
Extrusion Blow Molding

基本信息			
特性	均聚物	流动性低	
用途	片材	瓶子	药物
机构评级	FDA 21 CFR 177.1520		
加工方法	挤出	挤出吹塑成型	热成型
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	0.905	g/cm³	ASTM D792, ISO 1183
熔流率(熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	2.2	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度			
R 级, 注塑	99		ASTM D785
R 计秤	99		ISO 2039-2
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 (屈服, 注塑)	34.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
伸长率 (屈服, 注塑)	12	%	ASTM D638, ISO 527-2
弯曲模量 - 1% 正割 (注塑)	1400	MPa	ASTM D790, ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C, 注塑	45	J/m	ASTM D256
23°C, 注塑	3.0	kJ/m²	ISO 180
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 注塑	85.0	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	85.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	60.0	°C	ISO 75-2/A
维卡软化温度	150	°C	ISO 306/A
光学性能	额定值	单位制	测试方法
雾度 (1000 µm, 注塑)	30	%	ISO 13468

本页面信息资料来自厂商，文档提供者不承担任何法律责任，强烈建议在最终选择材料前，就数据值与材料供应商进行验证。版权归原作者所有， 如有侵权请立即与我们联系。