

# Braskem PP PH 3515

聚丙烯均聚物

Braskem

## 产品说明

PH 3515 is a high melt flow rate homopolymer, designed for injection moulding. It is suitable to thin-walled injection moulding parts.

Applications:

Toys; Caps and lids in general; Household appliances; Thin-walled parts and easy mould filling.

## 供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 021-58958519

邮箱: sales@su-jiao.com

地址: 上海市奉贤区联合北路215号

## 基本信息

特性	均聚物	快的成型周期	流动性高
用途	薄壁部件 玩具	盖子	家用货品
机构评级	FDA 21 CFR 177.1520		
形式	粒子		
加工方法	注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	0.905	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
熔流率(熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	44	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133

硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度			
R 级, 注塑	106		ASTM D785
R 计秤	106		ISO 2039-2

机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 (屈服, 注塑)	38.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
伸长率 (屈服, 注塑)	8.0	%	ASTM D638, ISO 527-2
弯曲模量			
1% 正割: 注塑	1700	MPa	ASTM D790
注塑	1700	MPa	ISO 178

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C, 注塑	30	J/m	ASTM D256
23°C, 注塑	2.8	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 注塑	119	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	119	°C	ISO 75-2/B
维卡软化温度	152	°C	ISO 306/A, ASTM D1525 1

## 备注

1. 压力1 (10N)