

Braskem PP H 503

聚丙烯均聚物

Braskem

产品说明

Description:

H 503 is a low melt flow rate homopolymer with general purpose additive package. Designed for injection molding, raffia extrusion, bioriented film and general extrusion. This product exhibits excellent processability, good melt stability, good stiffness/impact strength balance and low odor and flavor transfer.

Applications:

Flip-top and resealable closures; Thick wall parts; Domestic appliances; Industrial bags; Big bags; Compounds; Curtains and covers to aviary and agriculture; Monofilament for ropes; Fishing nets; Cables for boats; Bristles for tooth brushes and brooms.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 021-58958519

邮箱: sales@su-jiao.com

地址: 上海市奉贤区联合北路215号

基本信息

黄卡信息	E120161-220430		
特性	刚性,良好	较低的气味转移性	较高的熔体稳定性
	均聚物	抗撞击性,良好	可加工性,良好
	通用	无毒性	
用途	Armored Cable	薄膜	袋子
	厚壁配件(部件)	家用货品	农业应用
	容器	绳索	食品包装
	外壳		
机构评级	FDA 21 CFR 177.1520		
形式	粒子		
加工方法	纤维(纺纱)挤出	注射成型	
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	0.905	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
熔流率(熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	3.5	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度			
R 级, 注塑	99		ASTM D785
R 计秤	99		ISO 2039-2
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 (屈服, 注塑)	35.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
伸长率 (屈服, 注塑)	11	%	ASTM D638, ISO 527-2
弯曲模量			
1% 正割: 注塑	1400	MPa	ASTM D790
注塑	1400	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C, 注塑	40	J/m	ASTM D256
23°C, 注塑	3.3	kJ/m ²	ISO 180
热性能	额定值	单位制	测试方法

载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 注塑	98.0	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	98.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火, 注塑	55.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火	55.0	°C	ISO 75-2/A
维卡软化温度	155	°C	ISO 306/A, ASTM D1525 1

备注

1. 压力1 (10N)