

Braskem PE HS5608

高密度聚乙烯

Braskem

产品说明

HS5608 is a high-density polyethylene with high molecular weight, copolymer. Offers good processability, outstanding stress cracking resistance (ESCR), excellent stiffness and impact strength. Suitable for blow molding of large volumes

Application:

Typical blow molded applications include containers and drums from 20 to 200 liters, for chemical, agrochemical and food package.

Process:

Large Parts Blow Molding.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 021-58958519

邮箱: sales@su-jiao.com

地址: 上海市奉贤区联合北路215号

基本信息

特性	超强刚性 高密度 食品接触的合规性	高 ESCR(抗应力开裂) 共聚物	高分子量 抗撞击性,良好
用途	非特定食品应用	鼓	
机构评级	FDA 21 CFR 177.1520		
加工方法	吹塑成型	压缩模塑	

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	0.955	g/cm ³	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率)			ASTM D1238
190°C/21.6 kg	8.5	g/10 min	ASTM D1238
190°C/5.0 kg	0.30	g/10 min	ASTM D1238
抗环境应力开裂 ¹			ASTM D1693
2.00 mm, 10% Igepal, 模压成型, F50	200	hr	ASTM D1693
2.00 mm, 100% Igepal, 模压成型, F50	> 1000	hr	ASTM D1693
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 (断裂, 模压成型)	35.0	MPa	ASTM D638
弯曲模量 - 1% 正割 (模压成型)	1350	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (-40°C)	200	J/m	ASTM D6110
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (0.45 MPa, 未退火, 模压成型)	73.0	°C	ASTM D648

注射说明

Recommended Blow Molding Conditions:

Feeding Zone: 180°C to 190°C

Barrel: 190°C to 200°C

Die: 210°C

备注

1. 0.3mm notched-plaques