

# Braskem PE PB-681/59

低密度聚乙烯

Braskem

## 产品说明

Description:

PB681/59 is a grade produced under high pressure in a tubular reactor. This resin is used for laminating films mainly on paper substrate. It is also used in the extrusion coating process. Films obtained with this product show excellent optical properties and high draw down ability.

Additive:

-Antiblock Medium

-Slip High

Applications:

Lamination film; general purpose.

## 供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 021-58958519

邮箱: sales@su-jiao.com

地址: 上海市奉贤区联合北路215号

## 基本信息

添加剂	高光滑性	中等抗结块性	
特性	低密度 良好的剥离性	高光滑性 中等抗结块性	光学性能
用途	薄膜 涂层应用	层压板	通用
机构评级	FDA 21 CFR 177.1520		
形式	粒子		
加工方法	薄膜挤出	吹塑薄膜	挤出涂层
<b>物理性能</b>	<b>额定值</b>	<b>单位制</b>	<b>测试方法</b>
比重	0.922	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)	3.8	g/10 min	ASTM D1238
<b>薄膜</b>	<b>额定值</b>	<b>单位制</b>	<b>测试方法</b>
薄膜厚度 - 经测试	38	µm	
抗张强度			ASTM D882
MD: 断裂	30.0	MPa	ASTM D882
TD: 断裂	20.0	MPa	ASTM D882
伸长率			ASTM D882
MD: 断裂	340	%	ASTM D882
TD: 断裂	1100	%	ASTM D882
落锤冲击	60	g	ASTM D1709
埃尔曼多夫抗撕强度 - TD	100	g	ASTM D1922
<b>光学性能</b>	<b>额定值</b>	<b>单位制</b>	<b>测试方法</b>
光泽度 (60°)	112		ASTM D2457
雾度	5.0	%	ASTM D1003
<b>挤出</b>	<b>额定值</b>	<b>单位制</b>	
料筒1区温度	110	°C	
口模温度	150	°C	

## 挤压说明

---

Blown Film Screw L/D relation: 16 to 30:1 Compression rate: 3 to 4:1 Screen package (Mesh): 40/60/40 Extruder: 140°C Blow up ratio: 2 to 3:1 Frostline height: at most equivalent to the bubble diameter