

# Braskem PP D180M

聚丙烯均聚物

Braskem America Inc.

## 供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 021-58958519

邮箱: sales@su-jiao.com

地址: 上海市奉贤区联合北路215号

## 产品说明

Sub-group

Homopolymer

Description

Low Gas Fade

Applications

Suggested Uses Include BCF Multi-Filaments, High Tenacity Continuous Filament Yarn, Fine

Denier Staple Fibers

## 基本信息

特性	均聚物	抗气体褪色性	食品接触的合规性
用途	BCF 线 无纺布	单色高韧性线 细丝	短纤维 纤维
机构评级	FDA 21 CFR 177.1520		
形式	粒子		
加工方法	纤维(纺纱)挤出		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
熔流率(熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	18	g/10 min	ASTM D1238
硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 级, 注塑)	104		ASTM D785
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 <sup>1</sup> (屈服, 注塑)	35.2	MPa	ASTM D638
伸长率 <sup>2</sup> (屈服, 注塑)	9.0	%	ASTM D638
弯曲模量 - 1% 正割 <sup>3</sup> (注塑)	1310	MPa	ASTM D790A
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C, 注塑)	27	J/m	ASTM D256A
补充信息	额定值	单位制	测试方法
Elongation of Fibers <sup>4</sup>	93	%	ASTM D2256
Takeup Roll Speed	33.3	m/sec	内部方法
Tenacity of Fibers <sup>5</sup>	2.90	g/denier	ASTM D2256

## 备注

1.	51 mm/min
2.	51 mm/min
3.	1.3 mm/min
4.	3.3 draw ratio, 1,250 m/min roll speed, 225°C spin temperature, D1000/68
5.	3.3 draw ratio, 1,250 m/min roll speed, 225°C spin temperature, D1000/68