Braskem PP PCD 0810

抗冲击共聚聚丙烯

Braskem

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 021-58958519

邮箱: sales@su-jiao.com

地址: 上海市奉贤区联合北路215号

产品说明

PCD 0810 is a high melt flow rate heterophasic copolymer developed for injection moulding applications. The product combines high impact strenght and good processability with a fair stiffness level. This resin can be used as impact booster for compounds.
Applications: Buckets; Battery cases; Industrial and grocery boxes; lids and caps; Compounds.

基本信息			
特性	刚性,良好	抗冲共聚物	抗撞击性,高
	可加工性,良好	流动性高	
用途	电池盒	复合	盖子
	工业容器		
机构评级	FDA 21 CFR 177.1520		
形式	粒子		
加工方法	注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	0.895	g/cm³	ASTM D792, ISO 1183
熔流率(熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	12	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
硬度	**额定值**	**单位制**	**测试方法**
洛氏硬度			
R 级, 注塑	53		ASTM D785
R 计秤	53		ISO 2039-2
机械性能	**额定值**	**单位制**	**测试方法**
抗张强度 (屈服, 注塑)	20.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
伸长率 (屈服, 注塑)	6.0	%	ASTM D638, ISO 527-2
弯曲模量 - 1% 正割 (注塑)	900	MPa	ASTM D790, ISO 178
冲击性能	**额定值**	**单位制**	**测试方法**
悬壁梁缺口冲击强度			
-20°C, 注塑	65	J/m	ASTM D256
23°C, 注塑	无断裂		ASTM D256
-20°C, 注塑	5.4	kJ/m²	ISO 180
23°C, 注塑	42	kJ/m²	ISO 180
热性能	**额定值**	**单位制**	**测试方法**
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 注塑	81.0	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	81.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火, 注塑	49.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火	49.0	°C	ISO 75-2/A
维卡软化温度	140	°C	ISO 306/A, ASTM D1525 [1]

本页面信息资料来自厂商，文档提供者不承担任何法律责任，强烈建议在最终选择材料前，就数据值与材料供应商进行验证。版权归原作者所有， 如有侵权请立即与我们联系。

备注	
1.	压 力1 (10N)

本页面信息资料来自厂商，文档提供者不承担任何法律责任，强烈建议在最终选择材料前，就数据值与材料供应商进行验证。版权归原作者所有， 如有侵权请立即与我们联系。