

Braskem PE F-2022/0

低密度聚乙烯

Braskem

产品说明

Excellent sealing characteristics and optical properties with well balanced mechanical properties.

Application

General purpose which require no additives; shrink films for goods; flat film for diapers and injection blow molding. Recommended film thickness: 0.025-0.100mm.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 021-58958519

邮箱: sales@su-jiao.com

地址: 上海市奉贤区联合北路215号

基本信息

特性	高 ESCR(抗应力开裂)	光学性能	
用途	薄膜 通用	吹塑成型应用	收缩性薄膜
机构评级	FDA 21 CFR 177.1520		
形式	粒子		
加工方法	吹塑薄膜	浇铸	注吹成型
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	0.922	g/cm ³	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)	2.0	g/10 min	ASTM D1238
薄膜	额定值	单位制	测试方法
薄膜厚度 - 经测试	25	µm	
抗张强度			ASTM D882
MD : 断裂, 30 µm,吹塑薄膜	40.0	MPa	ASTM D882
TD : 断裂, 30 µm,吹塑薄膜	20.0	MPa	ASTM D882
伸长率			ASTM D882
MD : 断裂, 30 µm,吹塑薄膜	230	%	ASTM D882
TD : 断裂, 30 µm,吹塑薄膜	900	%	ASTM D882
落锤冲击 (30 µm, 吹塑薄膜)	70	g	ASTM D1709A
埃尔曼多夫抗撕强度 - TD (30 µm, 吹塑薄膜)	90	g	ASTM D1922
光学性能	额定值	单位制	测试方法
光泽度 (45°, 30.0 µm, 吹塑薄膜)	93		ASTM D2457
雾度 (30.0 µm, 吹塑薄膜)	8.0	%	ASTM D1003

补充信息

Film properties taken from 25µm film produced on a 40 mm extruder with BUR=2.2:1

挤压说明

Blow Film Extrusion

Temperature profile: 120 to 170°C.

Blow up ratio: 1.8 to 3.0:1

Blow Molding

Temperature profile: 180 to 310°C. The optimum processing conditions will vary according to the type of equipment used and cannot be considered as performance guarantee.