

# Braskem PP FT120WV

聚丙烯均聚物

Braskem America Inc.

## 供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 021-58958519

邮箱: sales@su-jiao.com

地址: 上海市奉贤区联合北路215号

## 产品说明

Sub-group:

Homopolymer

Description:

Antistatic, nucleated, good mold release.

Applications:

Suggested uses include cosmetic packaging, disposable cutlery, closures, overcaps.

Process:

Injection Molding.

## 基本信息

|      |                             |               |             |
|------|-----------------------------|---------------|-------------|
| 添加剂  | 成核剂                         | 抗静电性          | 脱模          |
| 特性   | 成核的<br>食品接触的合规性             | 均聚物<br>脱模性能良好 | 抗静电性<br>一次性 |
| 用途   | Cosmetic Packaging<br>一次性餐具 | 容器            | 外壳          |
| 机构评级 | FDA 21 CFR 177.1520         |               |             |
| 形式   | 粒子                          |               |             |
| 加工方法 | 注射成型                        |               |             |

| 物理性能                        | 额定值         | 单位制      | 测试方法       |
|-----------------------------|-------------|----------|------------|
| 熔流率(熔体流动速率) (230°C/2.16 kg) | 12          | g/10 min | ASTM D1238 |
| 硬度                          | 额定值         | 单位制      | 测试方法       |
| 洛氏硬度 (R 级)                  | 106         |          | ASTM D785  |
| 机械性能                        | 额定值         | 单位制      | 测试方法       |
| 抗张强度 <sup>1</sup> (屈服)      | 38.6        | MPa      | ASTM D638  |
| 伸长率 <sup>2</sup> (屈服)       | 8.0         | %        | ASTM D638  |
| 弯曲模量 - 1% 正割 <sup>3</sup>   | 1650        | MPa      | ASTM D790A |
| 冲击性能                        | 额定值         | 单位制      | 测试方法       |
| 悬臂梁缺口冲击强度 (23°C)            | 37          | J/m      | ASTM D256A |
| 注射                          | 额定值         | 单位制      |            |
| 料筒后部温度                      | 227         | °C       |            |
| 料筒中部温度                      | 238         | °C       |            |
| 料筒前部温度                      | 238         | °C       |            |
| 射嘴温度                        | 221         | °C       |            |
| 加工(熔体)温度                    | > 164       | °C       |            |
| 模具温度                        | 21.1 到 48.9 | °C       |            |

## 备注

- 51 mm/min
- 51 mm/min

---

3.

1.3 mm/min