

Braskem PE HS5502

高密度聚乙烯

Braskem

产品说明

HS5502 is a high density polyethylene, copolymer. Offers good processability and bottles produced have excellent stiffness.

Application:

Blow Molded Small Volume: Food, lubricant oils and pharmaceutical packing; Toys; Braskem does not recommend the use of HS5502 for the production of films.

Process:

Blow Molding;

Injection Blow Molding.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 021-58958519

邮箱: sales@su-jiao.com

地址: 上海市奉贤区联合北路215号

基本信息

特性	超强刚性 可加工性良好	高密度	共聚物
用途	包装	瓶子	玩具
机构评级	FDA 21 CFR 177.1520		
加工方法	吹塑成型	压缩模塑	注吹成型
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	0.955	g/cm ³	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率)			ASTM D1238
190°C/2.16 kg	0.35	g/10 min	ASTM D1238
190°C/21.6 kg	32	g/10 min	ASTM D1238
抗环境应力开裂 ¹			ASTM D1693
2.00 mm, 10% Igepal, 模压成型, F50	10.0	hr	ASTM D1693
2.00 mm, 100% Igepal, 模压成型, F50	20.0	hr	ASTM D1693
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度(断裂, 模压成型)	30.0	MPa	ASTM D638
弯曲模量 - 1% 正割(模压成型)	1350	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
无缺口悬臂梁冲击(模压成型)	150	J/m	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度(0.45 MPa, 未退火, 模压成型)	69.0	°C	ASTM D648

注射说明

Recommended Blow Molding Conditions:

Feeding Zone: 185°C

Barrel: 190°C

Die: 195°C

Mold Temperature: 5°C to 25°C

Parison: 200°C

备注

1. 0.3mm notched-plaques