

# Braskem PP H 604

聚丙烯均聚物

Braskem

## 产品说明

Description:

H 604 is a low melt flow rate polypropylene with high transparency. This resin is designed for thermoforming, blow molding and general extrusion. H 604 exhibit excellent processability and high output, excellent stiffness/impact strength balance, high melt strength, outstanding optical properties and low odor/taste transfer.

Applications:

High transparency thermoformed packaging for food; High transparency bottles for mineral water, cosmetic, health care and cleaning products; Flat and corrugated sheets for school and office folders

## 供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 021-58958519

邮箱: sales@su-jiao.com

地址: 上海市奉贤区联合北路215号

## 基本信息

特性	刚性,良好 均聚物 良好的熔体强度	光学性能 抗撞击性,良好 无毒性	较低的气味转移性 可加工性,良好
用途	波形板 瓶子	个人护理	化妆品
机构评级	FDA 21 CFR 177.1520		
外观	清晰/透明		
形式	粒子		
加工方法	吹塑成型	挤出	热成型
<b>物理性能</b>	<b>额定值</b>	<b>单位制</b>	<b>测试方法</b>
比重	0.905	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
熔流率(熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	1.5	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
<b>硬度</b>	<b>额定值</b>	<b>单位制</b>	<b>测试方法</b>
洛氏硬度			
R 级, 注塑	101		ASTM D785
R 计秤	98		ISO 2039-2
<b>机械性能</b>	<b>额定值</b>	<b>单位制</b>	<b>测试方法</b>
抗张强度 (屈服, 注塑)	36.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
伸长率 (屈服, 注塑)	12	%	ASTM D638, ISO 527-2
弯曲模量			
1% 正割: 注塑	1350	MPa	ASTM D790
注塑	1550	MPa	ISO 178
<b>冲击性能</b>	<b>额定值</b>	<b>单位制</b>	<b>测试方法</b>
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C, 注塑	50	J/m	ASTM D256
23°C, 注塑	3.9	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
<b>热性能</b>	<b>额定值</b>	<b>单位制</b>	<b>测试方法</b>
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 注塑	101	°C	ASTM D648

0.45 MPa, 未退火	102	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火, 注塑	57.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火	57.0	°C	ISO 75-2/A
维卡软化温度			
--	146	°C	ASTM D1525 <sup>1</sup>
--	149	°C	ISO 306/A
光学性能	额定值	单位制	测试方法
雾度			
注塑	20	%	ISO 13468-1
1000 μm, 注塑	27	%	ASTM D1003
备注			
1.	压力1 (10N)		