

Braskem PE IN-34

线性低密度聚乙烯

Braskem

产品说明

IN34 is a Linear Low density Polyethylene, narrow molecular weight butene-1 copolymer, produced by solution process, for injection molding applications. It offers high fluidity, excellent flexibility and low warpage.

Application:

It is specially developed for lids fast-cycle molding injection, natural color and dyed for food. It is also recommended for the market food.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 021-58958519

邮箱: sales@su-jiao.com

地址: 上海市奉贤区联合北路215号

基本信息

特性	低翘曲性 良好的柔韧性 窄分子量分布	丁烯共聚单体 流动性高	共聚物 食品接触的合规性
用途	盖子		
机构评级	FDA 21 CFR 177.1520		
形式	粒子		
加工方法	注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	0.939	g/cm ³	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)	48	g/10 min	ASTM D1238
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 D, 模压成型)	54		ASTM D2240
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度			ASTM D638
屈服, 模压成型	19.0	MPa	ASTM D638
断裂, 模压成型	10.0	MPa	ASTM D638
伸长率			ASTM D638
屈服, 模压成型	12	%	ASTM D638
断裂, 模压成型	100	%	ASTM D638
明显的弯曲模量	645	MPa	ASTM D747
弯曲模量 - 1% 正割 (模压成型)	640	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (模压成型)	70	J/m	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (0.45 MPa, 未退火)	49.0	°C	ASTM D648
维卡软化温度	100	°C	ASTM D1525 ¹
补充信息	额定值	单位制	测试方法
Rigidity	645	MPa	ASTM D747
注射	额定值	单位制	测试方法
加工(熔体)温度	170 到 210	°C	

备注

