

Braskem PE ES6007

高密度聚乙烯

Braskem

产品说明

ES6007 is a homopolymer high-density polyethylene developed for the blow-molding segment.

Offers excellent stiffness, high productivity and good organoleptic characteristics.

Application:

Blow Molded Small Volume: Dairy bottles, yogurt and liquid food packing.

Process:

Blow Molding;

Injection Blow Molding.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 021-58958519

邮箱: sales@su-jiao.com

地址: 上海市奉贤区联合北路215号

基本信息

特性	刚性,高 气味低到无	高密度 食品接触的合规性	均聚物
用途	非特定食品应用	瓶子	
机构评级	FDA 21 CFR 177.1520		
形式	粒子		
加工方法	吹塑成型	压缩模塑	

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	0.960	g/cm ³	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率)			ASTM D1238
190°C/2.16 kg	0.70	g/10 min	ASTM D1238
190°C/21.6 kg	55	g/10 min	ASTM D1238
抗环境应力开裂 (2.00 mm, 100% Igepal, 模压成型, F50)	< 15.0	hr	ASTM D1693

机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 (屈服, 模压成型)	30.0	MPa	ASTM D638
弯曲模量 - 1% 正割 (模压成型)	1550	MPa	ASTM D790

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
无缺口悬臂梁冲击 (模压成型)	130	J/m	ASTM D256

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (0.45 MPa, 未退火, 模压成型)	79.0	°C	ASTM D648

注射说明

Recommended Blow Molding Conditions:Feeding Zone: 175°CBarrel: 180°CDie: 190°C Mold: 5°C to 25°C Parison: 190°C Recommended Injection Blow Molding Conditions:Barrel: 175°C Die: 160°C Parison: 160°C