

Braskem PE SHC7260LSL

高密度聚乙烯

Braskem

产品说明

SHC7260LS-L is a high-density polyethylene, developed for the injection molding which presents high hardness and stiffness, besides low tendency to warpage. This resin has additives against the ultraviolet radiation action. The minimum biobased content of this grade is 94%, determined according to ASTM D6866.

Application:

Boxes for frozen food and agricultural products, industrial containers and boxes for general use, Safety Helmets, Toilet seats, Housewares, Toys, Lids, Caps & Closures, Pallets and Boxes for beverages bottles.

Process:

Injection Molding.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 021-58958519

邮箱: sales@su-jiao.com

地址: 上海市奉贤区联合北路215号

基本信息

添加剂	紫外线稳定剂		
特性	UV Stabilized	低翘曲性	刚性,高
	可更新资源	硬度高	
用途	Pallets	安全帽	盖子
	工业容器	护罩	家用货品
	农业应用	外壳	玩具
机构评级	FDA 21 CFR 177.1520		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	0.959	g/cm ³	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)	7.2	g/10 min	ASTM D1238
抗环境应力开裂 (50°C, 2.00 mm, 100% Igepal, 模压成型, F50)	< 4.00	hr	ASTM D1693
生物基含量	94	%	ASTM D6866
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 D, 模压成型)	64		ASTM D2240
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 (屈服, 模压成型)	30.0	MPa	ASTM D638
伸长率 (屈服, 模压成型)	7.5	%	ASTM D638
弯曲模量 - 1% 正割 (模压成型)	1350	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (模压成型)	35	J/m	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (0.45 MPa, 未退火, 模压成型)	76.0	°C	ASTM D648
维卡软化温度	126	°C	ASTM D1525 ¹
备注			
1.	压力1 (10N)		