

Braskem PP PRISMA 6410

聚丙烯无规共聚物

Braskem

产品说明

PRISMA® 6410 is a random copolymer of low melt flow, with excellent balance of mechanical properties and high transparency for wall thickness up to 2.0 mm.

Applications:

Extrusion-Blow Molding of bottles, housewares, which require high-transparency.

Processing:

Extrusion Blow Molding

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 021-58958519

邮箱: sales@su-jiao.com

地址: 上海市奉贤区联合北路215号

基本信息

特性	流动性低	无规共聚物
用途	家用货品	瓶子
机构评级	FDA 21 CFR 177.1520	
外观	清晰/透明	
形式	粒子	
加工方法	挤出吹塑成型	

物理性能	额定值	单位制	测试方法
------	-----	-----	------

比重	0.902	g/cm ³	ASTM D792
----	-------	-------------------	-----------

熔流率(熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	1.5	g/10 min	ASTM D1238
-----------------------------	-----	----------	------------

机械性能	额定值	单位制	测试方法
------	-----	-----	------

抗张强度 (屈服, 注塑)	30.0	MPa	ASTM D638
---------------	------	-----	-----------

伸长率 (屈服, 注塑)	11	%	ASTM D638
--------------	----	---	-----------

弯曲模量 - 1% 正割 (注塑)	1100	MPa	ASTM D790
-------------------	------	-----	-----------

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
------	-----	-----	------

悬臂梁缺口冲击强度 (23°C, 注塑)	300	J/m	ASTM D256
----------------------	-----	-----	-----------

热性能	额定值	单位制	测试方法
-----	-----	-----	------

载荷下热变形温度 (0.45 MPa, 未退火, 注塑)	78.0	°C	ASTM D648
------------------------------	------	----	-----------

光学性能	额定值	单位制	测试方法
------	-----	-----	------

雾度 (1000 μm, 注塑)	10	%	ASTM D1003
------------------	----	---	------------