

Braskem PP H 603

聚丙烯均聚物

Braskem

产品说明

Description:

H 603 is a low melt flow rate homopolymer with general purpose additive package. This resin is designed for blow moulding and extrusion. H 603 exhibits an excellent processability, excellent stiffness/impact strength balance, high melt strength and low odor/taste transfer

Applications:

Bottles for mineral water, vinegar and food; Flat and corrugated sheets in general

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 021-58958519

邮箱: sales@su-jiao.com

地址: 上海市奉贤区联合北路215号

基本信息

黄卡信息	E120161-220431		
特性	刚性,良好 均聚物 无毒性	较低的气味转移性 抗撞击性,高	较高的熔体稳定性 可加工性,良好
用途	波形板	瓶子	重包装袋
机构评级	FDA 21 CFR 177.1520		
形式	粒子		
加工方法	吹塑成型	挤出	

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	0.905	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
熔流率(熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	1.5	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133

硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度			
R 级, 注塑	98		ASTM D785
R 计秤	98		ISO 2039-2

机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 (屈服, 注塑)	33.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
伸长率 (屈服, 注塑)	14	%	ASTM D638, ISO 527-2
弯曲模量			
1% 正割: 注塑	1350	MPa	ASTM D790
注塑	1500	MPa	ISO 178

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C, 注塑	45	J/m	ASTM D256
23°C, 注塑	3.8	kJ/m ²	ISO 180

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 注塑	89.0	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	89.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火, 注塑	53.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火	53.0	°C	ISO 75-2/A

维卡软化温度	154	°C	ISO 306/A, ASTM D1525 1
备注			
1.	压力1 (10N)		