Braskem PP PH 0952

聚丙烯均聚物

Braskem

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 021-58958519

邮箱: sales@su-jiao.com

地址: 上海市奉贤区联合北路215号

产品说明

PH 0952 is a polypropylene homopolymer with medium melt flow index and it contains slip additive and anti-blocking agent. PH 0952 is specially designed for technical films segment and packaging for cast and blown film extrusion. It presents excellent transparency and gloss, and very good processability.

基本信息			
添加剂	抗结块剂	增滑剂	
特性	高光	光滑性	均聚物
	抗结块性	可加工性,良好	流动性中等
	清晰度,高		
用途	薄膜	层压板	纺织应用
	流延薄膜	食品包装	
机构评级	FDA 21 CFR 177.1520		
形式	粒子		
加工方法	薄膜挤出	吹塑薄膜	流延薄膜

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	0.905	g/cm³	ASTM D792, ISO 1183
熔流率(熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	8.0	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
硬度	**额定值**	**单位制**	**测试方法**
洛氏硬度			
R 级, 注塑	90		ASTM D785
R 计秤	90		ISO 2039-2
机械性能	**额定值**	**单位制**	**测试方法**
抗张强度 (屈服, 注塑)	35.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
伸长率 (屈服, 注塑)	11	%	ASTM D638, ISO 527-2
弯曲模量			
1% 正割 : 注塑	1200	MPa	ASTM D790
注塑	1300	MPa	ISO 178
冲击性能	**额定值**	**单位制**	**测试方法**
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C, 注塑	30	J/m	ASTM D256
23°C, 注塑	3.7	kJ/m²	ISO 180
热性能	**额定值**	**单位制**	**测试方法**
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 注塑	95.0	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	95.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火, 注塑	55.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火	55.0	°C	ISO 75-2/A

本页面信息资料来自厂商，文档提供者不承担任何法律责任，强烈建议在最终选择材料前，就数据值与材料供应商进行验证。版权归原作者所有， 如有侵权请立即与我们联系。

维卡软化温度	149	°C	ISO 306/A, ASTM D1525 [1]

备注	
1.	压 力1 (10N)

本页面信息资料来自厂商，文档提供者不承担任何法律责任，强烈建议在最终选择材料前，就数据值与材料供应商进行验证。版权归原作者所有， 如有侵权请立即与我们联系。