

Braskem PE HS5407

高密度聚乙烯

Braskem

产品说明

HS5407 is a high molecular weight, high-density polyethylene, copolymer. Exhibit excellent wall thickness uniformity, an improved balance between stiffness and impact and high environmental stress cracking resistance (ESCR).

Application:

Blow Molding Large Parts: Drums for chemical, agricultural and food products up to 200 liters.

Process:

Blow Molding.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 021-58958519

邮箱: sales@su-jiao.com

地址: 上海市奉贤区联合北路215号

基本信息

特性	高 ESCR(抗应力开裂) 共聚物	高分子量 食品接触的合规性	高密度
用途	非特定食品应用		
机构评级	FDA 21 CFR 177.1520		
加工方法	吹塑成型	压缩模塑	

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	0.954	g/cm ³	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率)			ASTM D1238
190°C/21.6 kg	7.0	g/10 min	ASTM D1238
190°C/5.0 kg	0.30	g/10 min	ASTM D1238
抗环境应力开裂 ¹			ASTM D1693
2.00 mm, 10% Igepal, 模压成型, F50	170	hr	ASTM D1693
2.00 mm, 100% Igepal, 模压成型, F50	> 800	hr	ASTM D1693

机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 (断裂, 模压成型)	35.0	MPa	ASTM D638
弯曲模量 - 1% 正割 (模压成型)	1250	MPa	ASTM D790

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (-40°C)	400	J/m	ASTM D6110

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (0.45 MPa, 未退火, 模压成型)	70.0	°C	ASTM D648

注射说明

Recommended Blow Molding Conditions: Feeding Zone: 180°C to 190°C Barrel: 190°C to 200°C Die: 210°C Mold Temperature Range: 5°C to 25°C

备注

- 0.3mm notched-plaques