

Braskem PE IB-58

高密度聚乙烯

Braskem

产品说明

IB58 is a High Density Polyethylene, narrow molecular weight butene-1 copolymer, produced by solution process, for injection molding applications. It offers very good processability combined with good stiffness, impact strength and stress crack resistance. It contains antioxidant additive.

Application:

Thin-wall articles, housewares, toys, food containers and general purpose containers for indoor applications.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 021-58958519

邮箱: sales@su-jiao.com

地址: 上海市奉贤区联合北路215号

基本信息

添加剂	抗氧化性		
特性	丁烯共聚单体	刚性,良好	高 ESCR(抗应力开裂)
	抗氧化性	抗撞击性,良好	可加工性,良好
	食品接触的合规性	窄分子量分布	
用途	薄壁部件	家用货品	容器
	食品容器	玩具	
机构评级	FDA 21 CFR 177.1520		
形式	粒子		
加工方法	注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	0.958	g/cm ³	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)	35	g/10 min	ASTM D1238
抗环境应力开裂			ASTM D1693
50°C, 2.00 mm, 10% Igepal, 模压成型, F50	< 1.00	hr	ASTM D1693
50°C, 2.00 mm, 100% Igepal, 模压成型, F50	< 2.00	hr	ASTM D1693
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 D, 模压成型)	59		ASTM D2240
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度			ASTM D638
屈服, 模压成型	28.0	MPa	ASTM D638
断裂, 模压成型	26.0	MPa	ASTM D638
弯曲模量 - 1% 正割 (模压成型)	1230	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (模压成型)	30	J/m	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (0.45 MPa, 未退火, 模压成型)	77.0	°C	ASTM D648
维卡软化温度	125	°C	ASTM D1525 ¹
注射	额定值	单位制	测试方法
加工(熔体)温度	160 到 230	°C	

1. 压力1 (10N)