

Braskem PE SGF4960

高密度聚乙烯

Braskem

产品说明

SGF4960 is a homopolymer high-density polyethylene, developed for the blow-molding segment with high density and stiffness combined with high impact resistance. The minimum biobased content of this grade is 96%, determined according to ASTM D6866.

Application:

Bottles for food applications such as dairy products and beverages; Rigid containers for non-food applications such as cosmetics and lubricant oils; Caps & closures molded by compression; Rigid containers for pharmaceutical applications (complies with USP 33).

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 021-58958519

邮箱: sales@su-jiao.com

地址: 上海市奉贤区联合北路215号

基本信息

特性	刚性,高 抗冲击性,高 无 BPA	高密度 可更新资源	均聚物 食品接触的合规性
用途	Blown Containers 护罩	Cosmetic Packaging 食品容器	吹塑成型应用
机构评级	ASTM D 6866	FDA 21 CFR 177.1520	
形式	粒子		
加工方法	吹塑成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	0.962	g/cm ³	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率)			ASTM D1238
190°C/2.16 kg	0.34	g/10 min	ASTM D1238
190°C/21.6 kg	28	g/10 min	ASTM D1238
抗环境应力开裂 ¹ (50°C, 2.00 mm, 100% Igepal, 模压成型, F50)	25.0	hr	ASTM D1693
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 D, 模压成型)	64		ASTM D2240
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度			ASTM D638
屈服, 模压成型	30.0	MPa	ASTM D638
断裂, 模压成型	35.0	MPa	ASTM D638
弯曲模量 - 1% 正割 (模压成型)	1400	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (模压成型)	230	J/m	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (0.45 MPa, 未退火, 模压成型)	79.0	°C	ASTM D648
维卡软化温度	129	°C	ASTM D1525 ²
补充信息	额定值	单位制	测试方法
生物基含量	> 96	%	ASTM D6866

备注

-
1. 0.3 mm notched-plaques
 2. 压力1 (10N)
-