

Braskem PE GM5010T2U

高密度聚乙烯

Braskem

产品说明

GM5010T2U is a High Density Polyethylene compound with high molar mass specially developed for the manufacturing of jacketing of umbilicals. It is produced with bimodal technology, shows high mechanical properties and has excellent resistance to stress cracking. GM5010T2U contains carbon black pigment that protects it against ultraviolet radiation action and photodegradation.

Application:

Jacketing of umbilicals, risers and flowlines for oil field platforms.

Process:

Extrusion.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 021-58958519

邮箱: sales@su-jiao.com

地址: 上海市奉贤区联合北路215号

基本信息

添加剂	碳黑 (3%)		
特性	高 ESCR(抗应力开裂)	高分子量	高密度
机构评级	FDA 21 CFR 177.1520		
形式	粒子		
加工方法	挤出	压缩模塑	

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	0.955	g/cm ³	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (190°C/5.0 kg)	0.45	g/10 min	ASTM D1238
抗环境应力开裂 (2.00 mm, 100% Igepal, 模压成型, F50)	> 1000	hr	ASTM D1693
炭黑含量	2.3 到 2.7	%	ASTM D1603

硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 D, 模压成型)	62		ASTM D2240

机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度			ASTM D638
屈服, 模压成型	23.0	MPa	ASTM D638
断裂, 模压成型	34.0	MPa	ASTM D638
伸长率			ASTM D638
屈服, 模压成型	9.1	%	ASTM D638
断裂, 模压成型	800	%	ASTM D638
弯曲模量 - 1% 正割 (模压成型)	1090	MPa	ASTM D790

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (模压成型)	220	J/m	ASTM D256

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (0.45 MPa, 未退火, 模压成型)	70.0	°C	ASTM D648
维卡软化温度	124	°C	ASTM D1525 ¹
氧感应时间 (220°C)	> 50	min	

备注

