

# Braskem PP H 605

聚丙烯均聚物

Braskem

## 产品说明

Description:

H 605 is a low melt flow rate homopolymer with high transparency. This resin is designed for extrusion and thermoforming. H 605 exhibits excellent processability and high output, excellent stiffness/impact strength balance, high melt strength, outstanding optical properties and low odor/taste transfer.

Applications:

High transparency thermoformed packaging for food, cosmetic, health care and cleaning products; Flat and corrugated sheets for school and office folders

## 供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 021-58958519

邮箱: sales@su-jiao.com

地址: 上海市奉贤区联合北路215号

## 基本信息

特性	刚性,高 均聚物 良好的熔体强度	光学性能 抗撞击性,高 无毒性	较低的气味转移性 可加工性,良好
用途	Cosmetic Packaging 食品包装	包装 橡皮奶头	波形板
机构评级	FDA 21 CFR 177.1520		
外观	清晰/透明		
形式	粒子		
加工方法	挤出	热成型	

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	0.905	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
熔流率(熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	2.1	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133

硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度			
R 级, 注塑	101		ASTM D785
R 计秤	101		ISO 2039-2

机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 (屈服, 注塑)	37.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
伸长率 (屈服, 注塑)	11	%	ASTM D638, ISO 527-2
弯曲模量			
1% 正割: 注塑	1600	MPa	ASTM D790
注塑	1600	MPa	ISO 178

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C, 注塑	45	J/m	ASTM D256
23°C, 注塑	3.2	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 注塑	106	°C	ASTM D648

0.45 MPa, 未退火	106	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火, 注塑	57.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火	57.0	°C	ISO 75-2/A
维卡软化温度	155	°C	ISO 306/A, ASTM D1525 1
<b>光学性能</b>	<b>额定值</b>	<b>单位制</b>	<b>测试方法</b>
雾度			
注塑	23	%	ISO 13468-1
1000 μm, 注塑	30	%	ASTM D1003
<b>备注</b>			
1.	压力1 (10N)		