

Braskem PE SLL118/21

线性低密度聚乙烯

Braskem

产品说明

Description:

SLL118/21 is a LLDPE Butene copolymer produced by Braskem. It is a general purpose product that shows a good processing performance balanced with good optical and mechanical properties as well as sealability. Very low gel amount.

The minimum biobased content of this grade is 87%, determined according to ASTM D6866.

Additive:

Antiblocking Medium

Slip Medium

Applications:

Automatic Packaging (FFS); liners; general purpose; HDPE and LDPE blends.

Process:

Blown Film Extrusion

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 021-58958519

邮箱: sales@su-jiao.com

地址: 上海市奉贤区联合北路215号

基本信息

添加剂	中等抗结块性	中度光滑性	
特性	低速凝固晶点	光学性能	可更新资源
	食品接触的合规性	中等抗结块性	中度光滑性
用途	包装	薄膜	混合
	通用		
机构评级	FDA 21 CFR 177.1520		
加工方法	吹塑薄膜		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	0.919	g/cm ³	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)	1.0	g/10 min	ASTM D1238

薄膜	额定值	单位制	测试方法
抗张强度			ASTM D882
MD : 断裂, 38 µm	40.0	MPa	ASTM D882
TD : 断裂, 38 µm	30.0	MPa	ASTM D882
伸长率			ASTM D882
MD : 断裂, 38 µm	1100	%	ASTM D882
TD : 断裂, 38 µm	1300	%	ASTM D882
弯曲模量			ASTM D790
1% Secant, MD : 38 µm	210	MPa	ASTM D790
1% Secant, TD : 38 µm	230	MPa	ASTM D790
落锤冲击 ¹	130	g	ASTM D1709
埃尔曼多夫抗撕强度			ASTM D1922
MD : 38 µm	180	g	ASTM D1922
TD : 38 µm	400	g	ASTM D1922

补充信息	额定值	单位制	测试方法
生物质含量	> 87	%	ASTM D6866

挤压说明

Blown Film Extrusion

Temperature Profile: from 180 to 210°C

Blow up Ratio: from 2 to 3:1

Die Gap: from 1.8 to 2.5 mm

Screen Package: 40/40 - 100% pure

40/60/40 - Blend

Mass Temperature: 190°C (max 210°C)

备注

1. F50