

INSPIRE™ 361

聚丙烯

Braskem Europe GmbH

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 021-58958519

邮箱: sales@su-jiao.com

地址: 上海市奉贤区联合北路215号

产品说明

INSPIRE™ 361 高性能聚合物时专为薄膜挤出加工而研发的。INSPIRE™ 361

高性能聚合物具有透明度高的特点。

INSPIRE 361 高性能聚合物的应用领域:

薄膜

收缩膜

法规信息

INSPIRE™ 361 高性能聚合物应该符合以下法规的要求:

欧盟指令2002/72/EC

美国食品和药物管理局法规 21 CFR 177.1520(c) 3.1a

请查询适用的法规以获取完备的细节资料

基本信息

机构评级	FDA 21 CFR 177.1520(c) 3.1a	欧洲 No 10/2011
------	-----------------------------	---------------

形式	粒子
----	----

物理性能	额定值	单位制	测试方法
------	-----	-----	------

密度	0.900	g/cm ³	ISO 1183
----	-------	-------------------	----------

熔流率(熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	2.0	g/10 min	ISO 1133
-----------------------------	-----	----------	----------

薄膜	额定值	单位制	测试方法
----	-----	-----	------

薄膜厚度 - 经测试	50	µm	
------------	----	----	--

拉伸模量			ISO 527-3
------	--	--	-----------

1% 正割, MD : 50 µm, 吹塑薄膜	810	MPa	ISO 527-3
-------------------------	-----	-----	-----------

1% 正割, TD : 50 µm, 吹塑薄膜	790	MPa	ISO 527-3
-------------------------	-----	-----	-----------

拉伸应力			ISO 527-3
------	--	--	-----------

MD : 断裂, 50 µm, 吹塑薄膜	47.0	MPa	ISO 527-3
----------------------	------	-----	-----------

TD : 断裂, 50 µm, 吹塑薄膜	32.0	MPa	ISO 527-3
----------------------	------	-----	-----------

伸长率			ISO 527-3
-----	--	--	-----------

MD : 断裂, 50 µm, 吹塑薄膜	580	%	ISO 527-3
----------------------	-----	---	-----------

TD : 断裂, 50 µm, 吹塑薄膜	500	%	ISO 527-3
----------------------	-----	---	-----------

热性能	额定值	单位制	测试方法
-----	-----	-----	------

热变形温度 ¹ (0.45 MPa, 未退火)	80.0	°C	ISO 75-2/B
------------------------------------	------	----	------------

维卡软化温度 ²	129	°C	ISO 306/A
---------------------	-----	----	-----------

光学性能	额定值	单位制	测试方法
------	-----	-----	------

光泽度 (45°, 50.0 µm, 吹塑薄膜)	80		ASTM D2457
--------------------------	----	--	------------

雾度 (50.0 µm, 吹塑薄膜)	3.0	%	ASTM D1003
--------------------	-----	---	------------

挤出	额定值	单位制
----	-----	-----

熔体温度	230	°C
------	-----	----

挤压说明

吹塑薄膜的制造条件:

模具间隙:1.0 mm

熔体温度:230°C

放大比:2.5:1

备注

1. 注塑
 2. 注塑
-