

Braskem PE SEB853/72

低密度聚乙烯

Braskem America Inc.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 021-58958519

邮箱: sales@su-jiao.com

地址: 上海市奉贤区联合北路215号

产品说明

Description: SEB853/72 is a grade produced under high pressure technology. Films obtained with this product show outstanding optical properties, good sealability, and low gel amount. The minimum biobased content of this grade is 95%, determined according to ASTM D6866.

Additives: Slip Agent Medium. Antiblocking Agent Medium.

Applications: Lamination film; general purpose; automatic packaging of solids products (FFS).

Process: Blown Film Extrusion.

基本信息

添加剂	抗结块剂	增滑剂	
特性	低速凝固晶点 无 BPA	光学性能 中等抗结块性	可更新资源 中度光滑性
用途	包装	薄膜	通用
机构评级	FDA 21 CFR 177.1520		
加工方法	薄膜挤出	吹塑薄膜	

物理性能

	额定值	单位制	测试方法
密度	0.923	g/cm ³	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)	2.7	g/10 min	ASTM D1238

薄膜

	额定值	单位制	测试方法
薄膜厚度 - 经测试	38	μm	
抗张强度			ASTM D882
MD : 断裂, 38 μm,吹塑薄膜	30.0	MPa	ASTM D882
TD : 断裂, 38 μm,吹塑薄膜	20.0	MPa	ASTM D882
伸长率			ASTM D882
MD : 断裂, 38 μm,吹塑薄膜	270	%	ASTM D882
TD : 断裂, 38 μm,吹塑薄膜	1000	%	ASTM D882
落锤冲击 ¹ (38 μm, 吹塑薄膜)	70	g	ASTM D1709
埃尔曼多夫抗撕强度 - TD (38 μm, 吹塑薄膜)	100	g	ASTM D1922

光学性能

	额定值	单位制	测试方法
光泽度 (60°, 吹塑薄膜)	112		ASTM D2457
雾度 (吹塑薄膜)	5.0	%	ASTM D1003

补充信息

	额定值	单位制	测试方法
生物质含量	> 95	%	ASTM D6866

Blown Film Properties: 38μm thickness film, processed in a 75 mm screw diameter extruder with blow up ratio of 2:1, die gap 1.0 mm
Recommended process conditions: Blown Film Extrusion Extruder: Screw- relation L/D.....16 to 30:1 Compression Ratio.....3 to 4:1
Screw Package (Mesh)...40/60/40 Temperature Profile:
1st zone.....110°C
Extruder.....150°C
Die.....160°C
Blow up ratio.....from 2 to 3:1 Frostline Height.....maximum equivalent to bubble diameter

备注

1. F50