

# INSPIRE™ 147

聚丙烯

Braskem Europe GmbH

## 供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 021-58958519

邮箱: sales@su-jiao.com

地址: 上海市奉贤区联合北路215号

## 产品说明

INSPIRE 147 高性能聚合物用于片材挤出和热成型加工.它适宜用于产能较高的热成型加工线,这种应用要求注塑周期短以及尺寸稳定性.INSPIRE 147具有较好的机械/光学性能,以及抗静电性能和感官性能.

应用领域:

自动售卖机用杯子和奶制品罐

饼干,水果和各种食品的托盘

泡罩包装

符合以下法规:

European Commission Regulation (EU) No 10/2011

美国食品和药物管理局法规 21 CFR 177.1520(c) 1.1

请查询法规以获取完备的细节资料.

## 基本信息

机构评级	FDA 21 CFR 177.1520(c) 1.1	欧洲 No 10/2011
------	----------------------------	---------------

形式	粒子
----	----

物理性能	额定值	单位制	测试方法
------	-----	-----	------

密度	0.900	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
----	-------	-------------------	----------

熔流率(熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	3.2	g/10 min	ISO 1133
-----------------------------	-----	----------	----------

机械性能	额定值	单位制	测试方法
------	-----	-----	------

拉伸应力 (屈服, 注塑)	35.0	MPa	ISO 527-2
---------------	------	-----	-----------

拉伸应变 (屈服, 注塑)	11	%	ISO 527-2
---------------	----	---	-----------

弯曲模量 (注塑)	1600	MPa	ISO 178
-----------	------	-----	---------

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
------	-----	-----	------

简支梁缺口冲击强度 (23°C, 注塑)	5.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
----------------------	-----	-------------------	-------------

热性能	额定值	单位制	测试方法
-----	-----	-----	------

热变形温度 <sup>1</sup> (0.45 MPa, 未退火)	121	°C	ISO 75-2/B
------------------------------------	-----	----	------------

维卡软化温度 <sup>2</sup>	157	°C	ISO 306/A
---------------------	-----	----	-----------

光学性能	额定值	单位制	测试方法
------	-----	-----	------

雾度 (注塑)	35	%	ASTM D1003
---------	----	---	------------

## 备注

1.	注塑
----	----

2.	注塑
----	----