

Braskem PP H 502HC

聚丙烯均聚物

Braskem

产品说明

Description:

H 502HC is a low melt flow rate homopolymer, designed for very high stiffness/toughness applications with good processability. This product exhibits excellent chemical resistance and barrier properties.

Applications:

High stiffness parts; Domestic appliances; Disposable cups and plates; Hot packaging.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 021-58958519

邮箱: sales@su-jiao.com

地址: 上海市奉贤区联合北路215号

基本信息

特性	刚性,高 耐化学性良好	均聚物 无毒性	可加工性,良好 阻隔树脂
用途	包装 工程配件	杯子 工业应用	电器用具
机构评级	FDA 21 CFR 177.1520		
形式	粒子		
加工方法	热成型	注射成型	
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	0.905	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
熔流率(熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	3.3	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度			
R 级, 注塑	110		ASTM D785
R 计秤	110		ISO 2039-2
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 (屈服, 注塑)	39.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
伸长率 (屈服, 注塑)	7.0	%	ASTM D638, ISO 527-2
弯曲模量			
1% 正割: 注塑	2100	MPa	ASTM D790
注塑	2200	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C, 注塑	20	J/m	ASTM D256
23°C, 注塑	3.3	kJ/m ²	ISO 180
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 注塑	130	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	130	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火, 注塑	68.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火	68.0	°C	ISO 75-2/A

维卡软化温度	160	°C	ISO 306/A, ASTM D1525 1
光学性能	额定值	单位制	测试方法
雾度	46	%	ISO 13468-1
备注			
1.	压力1 (10N)		