

Braskem PP H 203

聚丙烯均聚物

Braskem

产品说明

H 203 is a high melt flow rate additivated homopolymer used for general purposes. This product exhibits excellent processability and good stiffness/impact strength balance. It also features low taste/odor transfer.

Applications:

Injection of electric portables and household appliances; Injected chest drawers and closets.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 021-58958519

邮箱: sales@su-jiao.com

地址: 上海市奉贤区联合北路215号

基本信息

特性	刚性,良好 可加工性,良好 气味低到无	均聚物 流动性高 通用	抗撞击性,良好 气味低到无
用途	电气/电子应用领域	电器用具	
机构评级	FDA 21 CFR 177.1520		
形式	粒子		
加工方法	纤维(纺纱)挤出	注射成型	

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	0.905	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
熔流率(熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	20	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133

硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度			
R 级, 注塑	97		ASTM D785
R 计秤	97		ISO 2039-2

机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 (屈服, 注塑)	35.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
伸长率 (屈服, 注塑)	11	%	ASTM D638, ISO 527-2
弯曲模量			
1% 正割: 注塑	1100	MPa	ASTM D790
注塑	1300	MPa	ISO 178

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C, 注塑	30	J/m	ASTM D256
23°C, 注塑	2.9	kJ/m ²	ISO 180

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 注塑	96.0	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	96.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火, 注塑	56.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火	56.0	°C	ISO 75-2/A
维卡软化温度	152	°C	ISO 306/A, ASTM D1525 1

1. 压力1 (10N)