

# Braskem PP H 107

聚丙烯均聚物

Braskem

## 产品说明

Description:

H 107 is a ultra-high melt flow rate homopolymer with general purpose additive package. Designed for extrusion coating. This product exhibits excellent processability, good melt stability and good transparency and gloss

Applications:

Injection of thin wall pieces; Compounds; Waterproofing of raffia bags or big-bag.

## 供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 021-58958519

邮箱: sales@su-jiao.com

地址: 上海市奉贤区联合北路215号

## 基本信息

特性	高光	较高的熔体稳定性	均聚物
	可加工性,良好	流动性高	通用
	无毒性		
用途	包装	袋子	涂层应用
机构评级	FDA 21 CFR 177.1520		
外观	清晰/透明		
形式	粒子		
加工方法	挤出涂层	涂层	注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	0.905	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
熔流率(熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	80	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133

硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度			
R 级, 注塑	103		ASTM D785
R 计秤	103		ISO 2039-2

机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 (屈服, 注塑)	37.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
伸长率 (屈服, 注塑)	10	%	ASTM D638, ISO 527-2
弯曲模量 - 1% 正割			
注塑	1300	MPa	ASTM D790
注塑	1650	MPa	ISO 178

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C, 注塑	20	J/m	ASTM D256
23°C, 注塑	1.3	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 注塑	93.0	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	93.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火, 注塑	57.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火	57.0	°C	ISO 75-2/A

维卡软化温度	153	°C	ISO 306/A, ASTM D1525 1
备注			
1.	压力1 (10N)		