

Prisma® 1410

聚丙烯无规共聚物

Braskem

产品说明

Prisma 1410 is a high melt flow rate random copolymer, designed for injection moulding. This product exhibits exceptional transparency, very good stiffness/impact strength balance and excellent processability.

Applications:

High-transparency parts and packages. This product has excellent processability, high productivity, excellent balance stiffness / impact.

Processing:

Injection Moulding

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 021-58958519

邮箱: sales@su-jiao.com

地址: 上海市奉贤区联合北路215号

基本信息

特性	刚性,良好 流动性高	抗撞击性,良好 清晰度,高	可加工性,良好 无规共聚物
----	---------------	------------------	------------------

用途	包装
机构评级	FDA 21 CFR 177.1520
加工方法	注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	0.902	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
熔流率(熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	40	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133

硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度			
R 级, 注塑	79		ASTM D785
R 计秤 ¹	80		ISO 2039-2

机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度			
屈服, 注塑	29.0	MPa	ASTM D638
屈服, 注塑	28.0	MPa	ISO 527-2
伸长率 (屈服, 注塑)	14	%	ASTM D638, ISO 527-2
弯曲模量 - 1% 正割			
注塑	1000	MPa	ASTM D790
注塑	1050	MPa	ISO 178

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			
-20°C, 注塑	15	J/m	ASTM D256
23°C, 注塑	50	J/m	ASTM D256
-20°C, 注塑	1.3	kJ/m ²	ISO 180
23°C, 注塑	2.8	kJ/m ²	ISO 180

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			

0.45 MPa, 未退火, 注塑	81.0	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	82.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火, 注塑	50.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火	50.0	°C	ISO 75-2/A
维卡软化温度	129	°C	ISO 306/A, ASTM D1525 2
光学性能	额定值	单位制	测试方法
雾度			
1000 μm, 注塑	8.0	%	ASTM D1003
1000 μm, 注塑	8.0	%	ISO 13468-1
备注			
1.	Injection Molded		
2.	压力1 (10N)		