

# Braskem PP H 117

聚丙烯均聚物

Braskem

## 产品说明

Description:

H 117 is a ultra-high melt flow rate homopolymer. This product is suitable to high productivity on thin-walled parts. H 117 features an excellent stiffness, thermal resistance, low warpage parts, easy mould filling and high speed injection moulding.

Applications:

Thin-walled parts; Media Packaging; Housewares.

## 供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 021-58958519

邮箱: sales@su-jiao.com

地址: 上海市奉贤区联合北路215号

## 基本信息

特性	低翘曲性 快的成型周期	刚性,良好 流动性高	均聚物 热稳定性,良好
用途	薄壁部件	家用货品	媒介包装
机构评级	FDA 21 CFR 177.1520		
形式	粒子		
加工方法	注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	0.905	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
熔流率(熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	45	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133

硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度			
R 级, 注塑	105		ASTM D785
R 计秤	102		ISO 2039-2

机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 (屈服, 注塑)	38.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
伸长率 (屈服, 注塑)	9.0	%	ASTM D638, ISO 527-2
弯曲模量			
1% 正割: 注塑	1600	MPa	ASTM D790
注塑	1700	MPa	ISO 178

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C, 注塑	20	J/m	ASTM D256
23°C, 注塑	2.6	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 注塑	123	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	121	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火, 注塑	65.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火	65.0	°C	ISO 75-2/A

维卡软化温度	155	°C	ISO 306/A, ASTM D1525 1
备注			
1.	压力1 (10N)		