

Braskem PE IP2418

低密度聚乙烯

Braskem

产品说明

Good processability, high fluidity, flexibility and mechanical strength. It does not contain additives.

Application:

Injection molding and blends with EVA for foams.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 021-58958519

邮箱: sales@su-jiao.com

地址: 上海市奉贤区联合北路215号

基本信息

特性	可加工性良好 流动性高	良好的强度 食品接触的合规性	良好的柔韧性
用途	混合		
机构评级	FDA 21 CFR 177.1520		
形式	粒子		
加工方法	注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	0.919	g/cm ³	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)	24	g/10 min	ASTM D1238
抗环境应力开裂 (50°C, 2.00 mm, 10% Igepal, 模压成型, F50)	1.00	hr	ASTM D1693
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 D, 模压成型)	49		ASTM D2240
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度			ASTM D638
屈服, 模压成型	9.00	MPa	ASTM D638
断裂, 模压成型	8.00	MPa	ASTM D638
伸长率 (断裂, 模压成型)	160	%	ASTM D638
明显的弯曲模量	320	MPa	ASTM D747
弯曲模量 - 1% 正割 (模压成型)	300	MPa	ASTM D790
热性能	额定值	单位制	测试方法
脆化温度	< -70.0	°C	ASTM D746
维卡软化温度	82.0	°C	ASTM D1525 ¹

注射说明

Recommended processing conditions for: Blends with EVA:

Temperature profile: 100 to 150°C.

Injection molding:

Temperature profile: 120 to 180°C.

备注

1. 压力1 (10N)