

Braskem PP RP 149

聚丙烯无规共聚物

Braskem

产品说明

RP 149 is a very high fluidity random copolymer, suitable for injection molding of large parts with excellent processability and transparency, high gloss, good stiffness/impact balance.

Applications:

Injection of high transparency and thin wall parts; rapid cycling injection.

Processing:

Injection Molding

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 021-58958519

邮箱: sales@su-jiao.com

地址: 上海市奉贤区联合北路215号

基本信息

特性	刚性,良好 可加工性,良好 清晰度,高	高光 快的成型周期 无规共聚物	抗撞击性,良好 流动性高
用途	薄壁部件		
机构评级	FDA 21 CFR 177.1520		
加工方法	注射成型		

物理性能

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	0.902	g/cm ³	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	87	g/10 min	ASTM D1238

硬度

硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 级, 注塑)	80		ASTM D785

机械性能

机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 (屈服, 注塑)	28.0	MPa	ASTM D638
伸长率 (屈服, 注塑)	14	%	ASTM D638
弯曲模量 - 1% 正割 (注塑)	950	MPa	ASTM D790

冲击性能

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C, 注塑)	40	J/m	ASTM D256

热性能

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (0.45 MPa, 未退火, 注塑)	75.0	°C	ASTM D648

光学性能

光学性能	额定值	单位制	测试方法
雾度 (1000 μm, 注塑)	19	%	ASTM D1003