

Braskem PE GM5010T2

高密度聚乙烯

Braskem

产品说明

The GM 5010 T2 is a High Density Polyethylene compounding with high molar mass, specially developed for the manufacturing of extruded pipes. This resin is produced with bimodal technology, it has excellent mechanical properties, besides excellent resistance to stress cracking. This resin has MRS (Minimum Required Strength) of 8 MPa according to ISO 9080, and is classified as PE 80 according to ISO 12162. GM 5010 T2 contains carbon black pigment that guarantees resistance against photodegradation.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 021-58958519

邮箱: sales@su-jiao.com

地址: 上海市奉贤区联合北路215号

基本信息

添加剂	碳黑 (2%)		
特性	高分子量 良好的开裂抵抗	高密度	抗紫外线性能良好
用途	Geo Membranes 灌溉应用	电缆护套 矿业应用	管道系统
机构评级	ASTM D 3350 PE375475C	ISO 12162 PE 80	ISO 9080 PE 80
形式	粒子		
加工方法	管路挤出成型	挤出	

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	0.955	g/cm ³	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (190°C/5.0 kg)	0.45	g/10 min	ASTM D1238
抗环境应力开裂 (50°C, 2.00 mm, 100% Igepal, 模压成型, F50)	> 1000	hr	ASTM D1693B
炭黑含量	2.0 到 2.5	%	ASTM D1603

硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 D, 模压成型)	62		ASTM D2240

机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度			ASTM D638
屈服, 模压成型	23.0	MPa	ASTM D638
断裂, 模压成型	34.0	MPa	ASTM D638
伸长率			ASTM D638
屈服, 模压成型	9.1	%	ASTM D638
断裂, 模压成型	800	%	ASTM D638
弯曲模量 - 1% 正割 (模压成型)	1090	MPa	ASTM D790

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (模压成型)	220	J/m	ASTM D256

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (0.45 MPa, 未退火, 模压成型)	70.0	°C	ASTM D648
维卡软化温度	124	°C	ASTM D1525 ¹

备注

