

# Braskem PP RP 340S

聚丙烯无规共聚物

Braskem

## 产品说明

RP 340S is a very high fluidity Random Copolymer, suitable for fast cycle thin wall injection molding. It exhibits excellent processability and transparency, good balance of rigidity/impact and very low odor and flavor transfer.

Applications:

Packaging of foods sensitive to changes in odor and taste, packaging for cosmetics, housewares with excellent transparency. RP 340S can be used to produce bottles by two step injection stretch-blow molding.

Processing:

Injection Molding

## 供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 021-58958519

邮箱: sales@su-jiao.com

地址: 上海市奉贤区联合北路215号

## 基本信息

特性	刚性,高 流动性高	抗撞击性,高 气味低到无	可加工性,良好 无规共聚物
用途	Cosmetic Packaging	家用货品	
机构评级	FDA 21 CFR 177.1520		
外观	清晰/透明		
加工方法	注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	0.902	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
熔流率(熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	45	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度			
R 级, 注塑	85		ASTM D785
R 计秤	85		ISO 2039-2
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 (屈服, 注塑)	31.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
伸长率			
屈服, 注塑	13	%	ASTM D638
屈服, 注塑	12	%	ISO 527-2
弯曲模量			
1% 正割: 注塑	1050	MPa	ASTM D790
注塑	1250	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C, 注塑	40	J/m	ASTM D256
23°C, 注塑	3.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 注塑	81.0	°C	ASTM D648

0.45 MPa, 未退火	78.0	°C	ISO 75-2/B
光学性能	额定值	单位制	测试方法
雾度 (1000 μm)	18	%	ASTM D1003