

Braskem PE EF2222

低密度聚乙烯

Braskem

产品说明

EF2222 is a low-density polyethylene (LDPE), with excellent processability and low gel content. Those features allow production of thin and highly uniform films.

Additives:

No additives

Application:

Smooth or embossed films for diapers, disposable sheets, etc. Films for lamination.

Injection-Blow Molding. Foamed applications.

Process:

Recommended processing conditions for film extrusion about 145 - 190 °C. The optimum processing conditions will vary according to the type of equipment used and cannot be considered as performance guarantee.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 021-58958519

邮箱: sales@su-jiao.com

地址: 上海市奉贤区联合北路215号

基本信息

特性	低密度	低速凝固晶点	可加工性,良好
用途	薄膜	片材	
机构评级	FDA 21 CFR 177.1520		
加工方法	注吹成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	0.922	g/cm ³	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)	2.2	g/10 min	ASTM D1238

薄膜	额定值	单位制	测试方法
割线模量			ASTM D882
1% 正割, MD : 38 μm	170	MPa	ASTM D882
1% 正割, TD : 38 μm	210	MPa	ASTM D882
抗张强度			ASTM D882
MD : 断裂, 38 μm	30.0	MPa	ASTM D882
TD : 断裂, 38 μm	20.0	MPa	ASTM D882
伸长率			ASTM D882
MD : 断裂, 38 μm	420	%	ASTM D882
TD : 断裂, 38 μm	1100	%	ASTM D882
落锤冲击 ¹ (38 μm)	70	g	ASTM D1709
埃尔曼多夫抗撕强度			ASTM D1922
MD : 38 μm	480	g	ASTM D1922
TD : 38 μm	150	g	ASTM D1922

光学性能	额定值	单位制	测试方法
光泽度 (60°, 38.0 μm)	100		ASTM D2457
雾度	6.0	%	ASTM D1003

挤压说明

Recommended Blow Film Extrusion Conditions:

Temperature Profile: 145°C to 190°C

Mass Temperature: 190°C

Blow up Ratio: 2.0 to 3.0 : 1

Die Gap: 1.0 mm

备注

1. F50